



# 하이큐 크리어코트 HC-5300

3:1타입, 외관/작업성 우수한 High solid 크리어

Version 21.05

## PRODUCT DESCRIPTION

### ■ 개요

"하이큐 크리어코트 HC-5300" 제품은 2:1의 장점과 4:1의 장점을 모두 갖춘 하이솔리드 제품으로 작업성과 외관이 우수하고 차량이 출고된 이후에도 오랫동안 높은 광택이 유지됩니다. 기존의 HS크리어와 비교 시 열처리 후 경도가 매우 우수한 특징이 있으며 특히, 수성 베이스코트 시스템 Water-Q 에 추천되는 제품입니다.

### ■ 적용 소재

- 하이큐 베이스 코트 (메탈릭/솔리드/필)
- 바디안 베이스 코트 (메탈릭/솔리드/필)
- 워터큐 베이스 코트 (메탈릭/솔리드/필)

### ■ 제품구성

제품명	용기(ℓ)	실량(ℓ)	저장성
하이큐 크리어코트 HC-5300	4.0	3.00	24개월
HC-5300 표준경화제 CCH-5601	1.2	1.00	12개월
HC-5300 지건경화제 CCH-5601S	1.2	1.00	12개월

\* 유효기간 기준 온도는 20°C 입니다.

### ■ 혼합 점도

점도(주제+경화제) F.C#4/25°C = 16~20초

### ■ 가사 시간

혼합 후 사용 가능시간은 2시간(25°C) 이내 입니다.

### ■ 경화제 선택

#### 사 용 온 도

	5~15°C	10~25°C	20~35°C	30°C 이상
부 분 도 장	표준경화제	표준경화제	표준경화제	지건경화제
1 판 넬	표준경화제	표준경화제	표준경화제	지건경화제
2~3 판 넬	표준경화제	표준경화제	지건경화제	지건경화제
전체 도장	표준경화제	지건경화제	지건경화제	지건경화제

## APPLICATION GUIDE

### ■ 사용 방법

전처리



베이스코트 도장 후 충분히 건조 된 상태에서 먼지를 제거한 후 도장 합니다.

혼 합



제품명	혼합비
하이큐 크리어코트 HC-5300	3
HC-5300 표준경화제 CCH-5601	1

\*부피비

도장조건



1.8~2.5 bar  
 소지와의 거리를 15~20cm 유지하고 1.5~2회 도장합니다.  
 추천 건구경 1.3~1.4mm, 건조도막두께=50~60μm



도장간 대기 시간(Flash time) : 5-10분  
 세트타임 : 10-15분

보호장구



혼합 증기의 흡입이나, 피부나 눈에 접촉을 하지 않도록 반드시 보호장구를 착용 후 작업하십시오.

### ■ 건조 정보

	온도	시간	온도	시간	비고
외부방치 가능	25°C	8~10 hrs	60°C	30 min	
조립 가능	25°C	8~10 hrs	60°C	30 min	
폴리싱	25°C	10~12 hrs	60°C	30 min	2시간이후

단, 도막이 두꺼우면 건조시간이 지연됩니다.

## ADDITIONAL INFORMATION

### ■ 재도장

- 1) 재도장 가능시간 : 열처리 후 상온 24시간 이후
- 2) 재도장 전 연마, 탈지제 DR-180을 사용하여 탈지 후 도장합니다.



건연마 P800



수연마 P400 - P500

수연마의 경우, 물이 완전히 증발하도록 하십시오. 블리스터를 막기 위해 열처리를 하실수도 있습니다.

### ■ 브랜딩 도장



사용 제품 : 하이큐 브랜딩 신나 (DR-600)  
 스프레이건 공기압 : 2기압  
 도장 횟수 : 1~2회

작업 방법 : 1) 크리어를 첫번째 도장합니다.

- 2) 두번째 도장시 첫번째 도장부위보다 넓게 도장합니다.
- 3) DR-600(브랜딩 신나)로 크리어를 묶게 하여  
(크리어:DR-600=1:1로 희석) 이전 도장면보다 넓게 1회 도장합니다.
- 4) 마지막으로 DR-600을 사용하여 가장자리를 녹입니다.

## ■ VOC 함유량

420g/l 이하 [2020년 VOC 규제 충족]

## ■ 유의사항

- 1) 2액형 도료인 경우, 경화제 양에 따라 사용가능시간의 단축, 건조지연 및 미반응 물질이 잔류할 수 있으니, 주제(A액)와 경화제(B액)는 지정비율대로 혼합하시고, 작업전 균일하게 혼합되도록 충분히 교반후 사용하십시오.
- 2) 사용전 도장 장비의 습기를 완전히 제거한 후 사용하며, 도장작업 후 남아있는 도료가 없도록 사용 후 도장장비를 즉시 세척하십시오.
- 3) 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35°C)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.  
유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오.
- 4) 도장(Touch-up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, 룩트라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 제조번호(LOT NO)의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하시고, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.
- 5) 도장시나 경화시 주위온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위해 표면온도는 3°C 이상이 되어야 합니다.
- 6) 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마시고, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력, 색번짐, 투명도 등 확인) 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오.
- 7) 비오거나, 습도가 높거나(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하)에는 물성이 저하되므로 도장작업을 피하십시오.
- 8) 내용물은 하수구, 하천 및 토양에 유입되지 않도록 주의하십시오.
- 9) 경화제는 반드시 직사광선을 피하여 상온에서 보관하시고 습기가 유입되지 않도록 주의하십시오.
- 10) 환경오염방지를 위해 내용물은 완전히 사용 후 폐기하시고, 잔량은 환경부지정 폐기물처리 업체를 통해 폐기하십시오.
- 11) 동.식물이 섭취하거나 흡입 및 접촉하지 않도록 주의하십시오.
- 12) 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스킹테이프, 비닐, 신문지 등으로 가려주십시오.

## ■ 건강과 안전

1. 본 제품을 사용 전 반드시 MSDS를 숙지한 후 작업하십시오.
2. 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구 및 식품 저장 용기에의 도장을 금합니다.
3. 용도 이외의 사용을 금합니다. (냄새 말기, 연료 등으로 사용금지)
4. 눈 및 피부에 접촉되었을 경우 흐르는 물에 충분히 씻어내고 이상발생시 전문의의 진료를 받으십시오.
5. 밀폐된 장소에서는 절대 도장하지 마십시오. 부득이 밀폐된 장소에서 도장이나 환기가 부족할 경우 질식위험이 있으므로 도장 작업 및 건조시에는 동력송풍기 등으로 옥외로 강제배기 시켜 충분히 환기시켜 주어야 하며 모든 작업자는

방독마스크 및 보호구를 착용하여야 합니다.

6. 내용물은 유기용제등이 함유되어 있어 두통, 현기증, 피부염등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기흡입, 피부접촉을 하지 않도록 하십시오.  
보호구 (방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하십시오.
7. 인화성 물질로 화재 위험이 있으므로 절대 화기 및 열원 근처에 보관하거나 도장 작업하지 마시고 취급시 충격, 낙하, 마찰등에 의한 스파크가 발생하지 않도록 하십시오.
8. 제품이 묻어있는 형질, 휴지등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재 위험이 있으므로 쌓아두지 마시고 물이 담긴 뚜껑이 있는 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.
9. 기타 자세한 사항은 페사 소비자문화센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS) 및 기술자료를 참조하십시오.

본 자료는 당사 실험 결과와 경험적 근거로 작성되었으나, 실제 작업환경과 도장 조건에 따라서 달라 질 수 있습니다.

본 자료는 노루페인트의 지적 재산이므로 허가없이 복사 및 배포 할 수 없습니다. 추가정보를 얻기를 원하시면

기술팀에 문의하시거나 홈페이지 (<http://www.autorefinishes.co.kr/>)를 참고 하시기 바랍니다.